

Refroidisseur de poubelles L160 x P102 x H146 cm



Référence: **720487**
Volume poubelle: **16 à 30 litres**
Nbre de bacs de tri: **2**
Matière: **acier**
Type de poubelle: **Poubelles de tri sélectif**

Remises par quantité

Quantité	Prix HT	Prix TTC
1	5 968,00 €	7 161,60 €
2 à 5	5 775,00 €	6 930,00 €
6 et +	5 583,00 €	6 699,60 €

Dims (cm) int. : L147 x P90 x H129. Poids : 110 kg.

Ce refroidisseur de poubelles est l'équipement idéal pour les producteurs ou collecteurs de biodéchets, il apporte de nombreux avantages indispensables : Amélioration de l'hygiène : pas de dégradation des biodéchets entre le moment où ils sont générés et le moment où ils sont collectés. Les déchets sont maintenus à 4°C. Conservation des propriétés des biodéchets en vue de leur valorisation. Suppression des nuisances olfactives. Pas de larves, mouches ou nuisibles. Matériel simple et efficace : installation en intérieur ou extérieur. Installation simple "plug and play". Emprise au sol limitée. Simple d'utilisation, sans changer vos habitudes. Ergonomique : large ouverture, vérins pour les portes, ... Pas de maintenance. Matériel économique et abordable : excellent rapport qualité/prix. Faible consommation électrique (celle d'un réfrigérateur). Espacement de la fréquence de collecte. Réduction des taxes (TGAP) ou des coûts de collecte des biodéchets. Modèle permettant d'accueillir 2 poubelles de 240L (ou 3 x 120L) ou 1 caisse palette de 483 L, soit 300 kg de biodéchets environ. Dims (cm) ext. : L160 x P102 x H146.